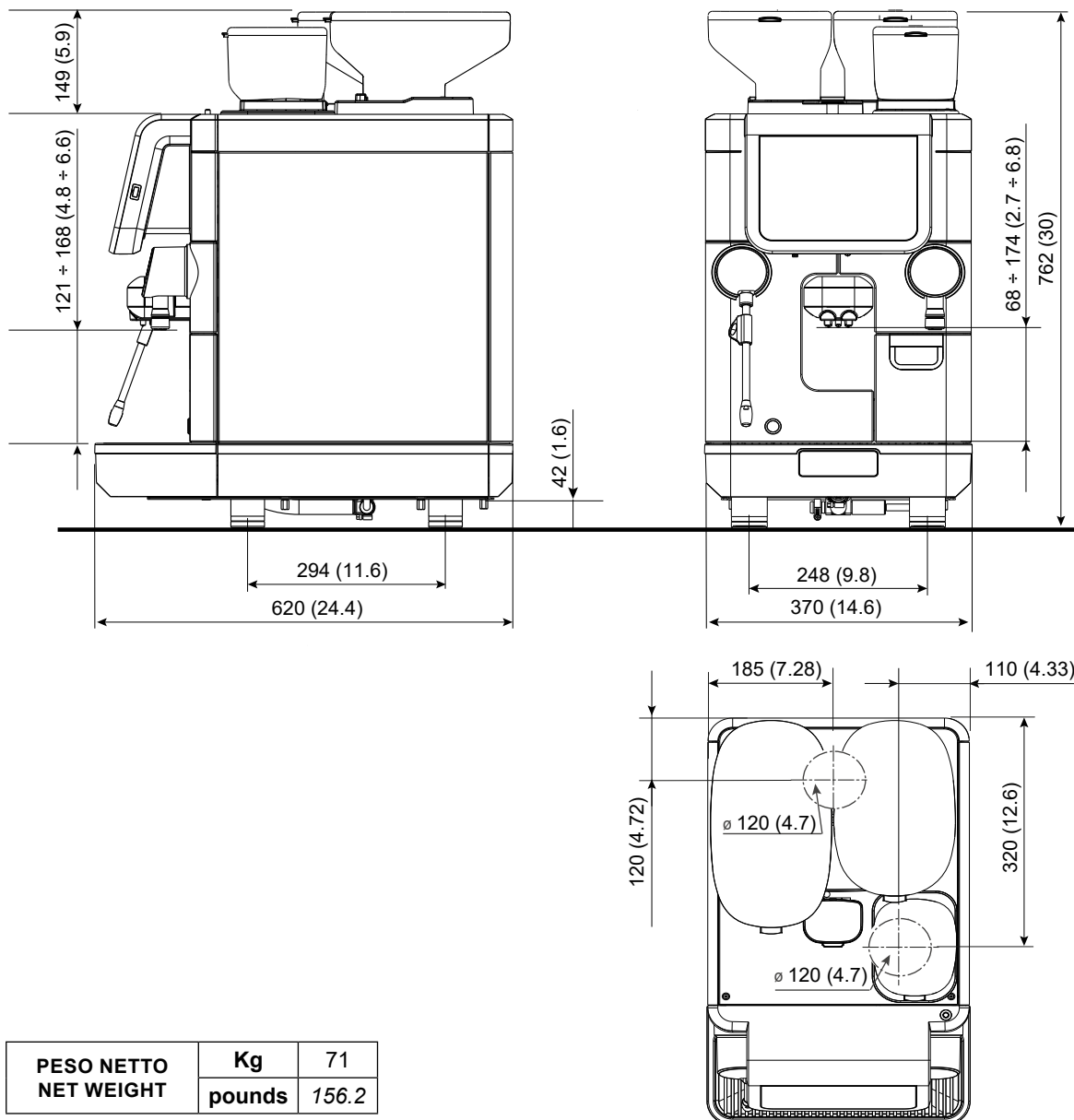


X20



PESO NETTO	Kg	71
NET WEIGHT	pounds	156.2

MACCHINA MACHINE	ALIMENTAZIONE ELETTRICA POWER SUPPLY	POTENZA INSTALLATA INSTALLED POWER	CORRENTE DI LINEA LINE POWER	SEZIONE CAVO ALIMENTAZIONE SUPPLY CABLE SECTION
X20	220 - 240 V 50 Hz 220 V 60 Hz	3.2 - 3.8 kW 3.4 kW	16 A	3 x 1,5 mm ²
	220 - 240 V 50 Hz 220 V 60 Hz	2.6 - 3.1 kW 2.8 kW	13 A	3 x 1,5 mm ²
	220 - 240 V 50 Hz 220 V 60 Hz	2.4 - 2.7 kW 2.5 kW	12 A	3 x 1,5 mm ²
	208-240 60 Hz	3.0-3.8 kW	16 A (30 A plug)	3 x 12 AWG
	200 V 50/60 Hz	2.7 kW	14 A	3 x 2 mm ²

INTERRUTTORE	- Omnipolare con distanza di apertura contatti 3 mm - Protezione da corrente di dispersione con valore pari a 30 mA	SWITCH	- Omnipolar, 3 mm opening contact distance - Protection from leakage current with a value equal to 30 mA
MESSA A TERRA	- Obbligatoria	GROUNDING	- Required
ALLACCIAMENTO IDRAULICO	- Ø 3/8 gas	HYDRAULIC CONNECTION	- Ø 3/8 gas
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE IDRAULICA	- 1 ÷ 6 bar (0.6 MPa)	HYDRAULIC FEEDING PRESSURE	- 1 ÷ 6 bar (0.6 MPa)
SCARICO IDRAULICO	- Ø min. 50 mm	WATER DISCHARGE	- Ø min. 50 mm